

20032024-2.0

TOR
industries

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВТУЛКА ДЛЯ СТОП DIN3093



(L)



Оглавление

1. Описание и работа	3
1.1 Назначение изделия.....	3
1.2 Основные характеристики.....	3
2. Гарантийные обязательства.....	4



ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

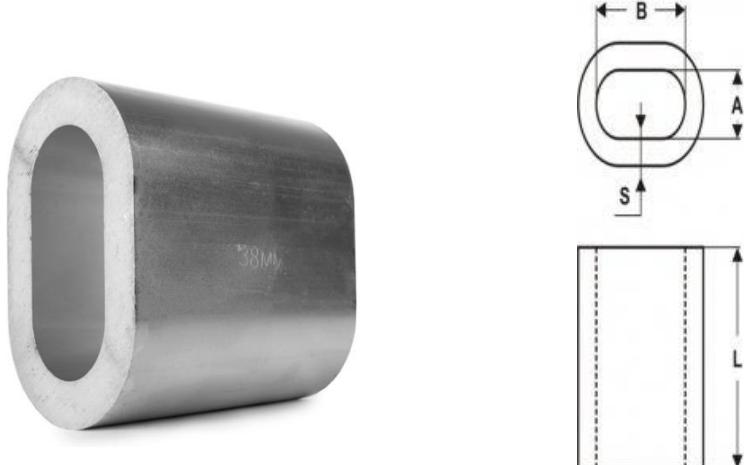
1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Втулка алюминиевая канатная изготавливается из алюминиевого сплава. Используется при изготовлении канатных стропов при заделке концов стального каната методом опрессовки.

При выборе втулки для опрессовки нужно учитывать конструкцию каната, его диаметр, тип сердечника каната, материал каната, температурные условия эксплуатации стропа.

Следует отметить, что втулки являются одноразовыми и повторному использованию не подлежит.



1.2 Основные характеристики

Артикул	Диаметр каната, мм	A, мм	B, мм	S, мм	L, мм	Вес (за 1000 шт.), кг
-----	4	4,4	8,8	1,7	14	1,18
1046951	6	6,6	13,2	2,5	21	1,8
1046952	8	8,8	17,6	3,3	28	14,0
-----	9	9,9	19,8	3,7	32	19,8
1046946	10	9,9	19,8	3,7	32	26,0
-----	11	12,1	25,2	4,5	39	35,8
-----	12	13,2	26,4	4,9	42	45,8
-----	13	14,2	28,4	5,4	46	59,7
-----	14	15,3	30,6	5,8	49	73,5
-----	16	17,5	35	6,7	56	111
-----	18	19,6	39,2	7,6	63	156
-----	20	21,7	43,4	8,4	70	217
-----	22	24,3	48,6	9,2	77	292

Артикул	Диаметр каната, мм	A, мм	B, мм	s, мм	L, мм	Вес (за 1000 шт.), кг
-----	4	4,4	8,8	1,7	14	1,18
-----	24	26,4	52,8	10	84	376
-----	26	28,5	57	10,9	91	481
-----	28	31	62	11,7	98	603
-----	30	33,1	66,2	12,5	105	739
1046947	32	35,2	70,4	13,4	112	907
-----	34	37,8	75,6	14,2	119	1077
-----	36	39,8	79,6	15	126	1275
1046948	38	41,9	83,8	15,8	133	1490
1046949	40	44	88	16,6	140	1720
1046950	42	46,2	92,4	17,5	147	2000
-----	44	48,4	96,8	18,3	154	2314

2. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок устанавливается 3 месяца со дня продажи конечному потребителю.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условиях, вследствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая проверка сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Претензии, связанные с некомплектностью и внешним видом оборудования, после введения его в эксплуатацию не принимаются.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис»)

1. Тип изделия	
2. Количество в партии (штук)	
3. Печать ОТК / распись	